

Material Spezifikation EPDM 80 (EP8001PAD-B) für USIT-Ringe / Bonded seals

In Anlehnung an ASTM D2000 M8 CA8010A25B35EA14F17

Eigenschaft	Norm/ Standard	Spez. Wert	Toleranz	gemessen	Einheit	Bemerkung
Materialtyp Elastomer		EPDM				
Härte	DIN EN ISO 868	75-85		81	Shore A	
Härte	ASTM D1415					
Dichte/ Spez. Gewicht	ISO 1183-1 A	ca 1,21	± 0,03	1,216	g/cm ³	
Inhaltsstoffliste	IMDS	Erstmuster	± 0		%	auf Anfrage
Zugfestigkeit	DIN 53504/ ASTM D412	10	min	16	Mpa	
Modul bei 100% Dehnung	ASTM D412			8,8	Mpa	
Modul bei 200% Dehnung	ASTM D412				Mpa	
Reißfestigkeit	DIN 53504/ ASTM D412	150	min	183	%	
Weiterreißfestigkeit	ISO 34-1 A/ ASTM D624 Die C		min	29	N/mm	
F17 Tieftemperatur-Schlagtest	ASTM D2137	-40		erfüllt -40	°C	
Tieftemperatur-Rückstellung TR-10-Wert	ASTM D1329, 51mm die			-42	°C	10% Rückstellung
A25 Eigenschaften nach Wärmealterung 70h, 125°C	ASTM D573					
Härteänderung		+10	max	+1	Shore A	
Änderung Zugfestigkeit		-20	max	-3	%	
Änderung Reißfestigkeit		-40	max	-1	%	
Änderung Volumen				-0,2	%	
EA 14 Wasserbeständigkeit 70h, 100°C	ASTM D471					
Härteänderung				-3	Shore A	
Änderung Zugfestigkeit				-4	%	
Änderung Reißfestigkeit				+3	%	
Änderung Volumen		±5		+4	%	
B35 Druckverformungsrest 22h/ 125°C	DIN ISO 815/ ASTM D395, Method B	50	max	8,5	%	Prüfplatte
B44 Druckverformungsrest 70h/ 100°C	DIN ISO 815/ ASTM D395, Method B			13,2	%	Prüfplatte

RohS und REACH konform
 Inhaltsstoffliste: auf Anfrage
www.sattler-scm.de

Vernetzung Presse

Prüfplatte(2mm) 10 min; Temp. 170°C
 Knopf(6mm) 12 min; Temp. 170°C

Tempern

Prüfplatte(2mm) 2 h; Temp. 150°C
 Knopf(6mm) 2 h; Temp. 150°C